

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه
Laboratory Accreditation Certificate

The National Accreditation Center of Iran (NACI)
herewith confirms that :

مرکز ملی تایید صلاحیت ایران بدین وسیله تایید می نماید که :

**Razi Metallurgical Research Center
Laboratory**

Address No.8, Fernan Street, HagGhasem Asghari Blvd,
Shahre Ghods Entrance (Sorkhe Hesar), next to Pars Oil
Co., Km 21 Karaj Makhsous Road, Tehran, Iran

Tel: +98(21) 46831570

Fax : +98(21) 46831597

Web Site : www.razi.center.net

آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

نشانی: تهران، کیلومتر ۲۱ جاده مخصوص کرج، جنب نفت پارس،
ورودی شهر قدس (سرخه حصار)، بلوار حاج قاسم اصغری، خیابان فرنان،
پلاک ۸

تلفن: ۰۲۱-۴۶۸۳۱۵۷۰

دورنگار: ۰۲۱-۴۶۸۳۱۵۹۷

سایت اینترنتی: www.razi.center.net

Has fulfilled the **ISIRI-ISO/IEC 17025**.

And is competent to carry out ☒ Test ☐ Calibration
services according to accreditation scope are listed in
31 page/s of annex.

الزامات استاندارد ایران - ایزو/آی ای سی ۱۷۰۲۵ را رعایت نموده است.
و صلاحیت انجام خدمات آزمون ☒ کالیبراسیون ☐ مطابق دامنه کاربردی
که جزئیات آن در ۳۱ برگ پیوست آمده است را داراست.

NACI Registration No: NACI/Lab/145

Initial Accreditation Date and Place: 2008.01.26.-Tehran

Renewal Date : 2018.03.10

Expiry Date : 2021.03.09

شماره گواهینامه تایید صلاحیت: NACI/Lab/۱۴۵

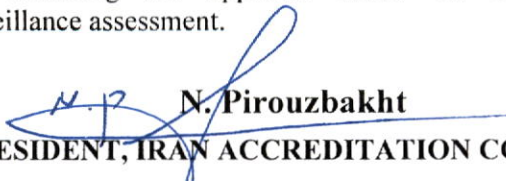
تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه: ۱۳۸۶/۱۱/۰۶ - تهران

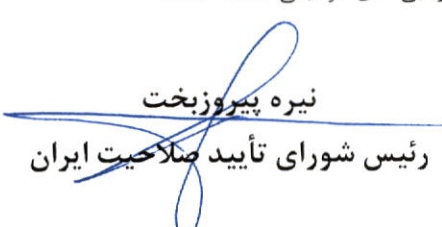
تاریخ صدور مجدد گواهینامه: ۱۳۹۶/۱۲/۱۹

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه: ۱۳۹۹/۱۲/۱۸

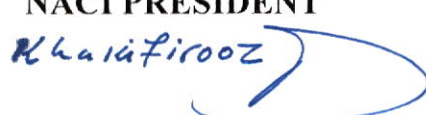
Validity of Accreditation Certificate depends on
continuity of compliance with the relevant requirements
and obtaining the approval based on the annual
surveillance assessment.

حفظ اعتبار در طول دوره منوط به استمرار انطباق با ضوابط مربوطه و اخذ
تاییدیه در ارزیابی های مراقبتی سالانه است.

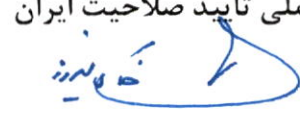

N. Pirouzbakht
PRESIDENT, IRAN ACCREDITATION COUNCIL


نیره پیروزبخت
رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

A.R. Khakifirooz
NACI PRESIDENT


A.R. Khakifirooz

علیرضا خاکی فیروز
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران


Alireza Khaki Firooz



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۱	فولاد ساده کربنی کم آلیاژ		✓	آنالیز به روش طیف سنجی نشر اتمی حاصل از جرقه- کوانتومتری	Al : 0.006 – 0.093 % As : 0.003 – 0.067 % B : 0.001 – 0.007 % C : 0.02 – 1.1 % Cr : 0.007 – 5.4 % Co : 0.006 – 0.2 % Cu : 0.006 – 0.5 % Mn : 0.03 – 1.6 % Mo : 0.007 – 1.3 % Ni : 0.006 – 5 % Nb : 0.003 – 0.087 % P : 0.006 – 0.073 % Si : 0.02 – 1.54 % S : 0.001 – 0.055 % Sn : 0.001 – 0.05 % Ti : 0.001 – 0.08 % V : 0.003 – 0.3 %	ASTM E415
۲	فولادهای زنگ نزن آستنییتی		✓	آنالیز به روش طیف سنجی نشر اتمی حاصل از جرقه- کوانتومتری	Cr : 17 – 18 % Ni : 8.3 – 13 % Mo : 0.03 – 2.15 % Mn : 0.18 – 1.57 % Si : 0.18 – 0.9 % Cu : 0.01 – 0.3 % C : 0.018 – 0.14 % P : 0.016 – 0.042 % S : 0.003 – 0.028 %	ASTM E1086

نیره پیروزبخت

رئیس شورای تأیید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۳	آلومینیوم و آلیاژهای آن		✓	آنالیز به روش طیف سنجی نشر اتمی حاصل از جرقه- کوانتومتری	Be : 0.002 – 0.05 % Bi : 0.03 – 0.22 % Cr : 0.001 – 0.23 % Cu : 0.01 – 5.5 % Fe : 0.2 – 0.5 % Pb : 0.04 – 0.6 % Li : 0.002 – 0.009 % Mg : 0.03 – 5.4 % Mn : 0.006 – 1.2 % Ni : 0.005 – 2.6 % Si : 0.07 – 16 % Sn : 0.03 – 0.63 % Ti : 0.001 – 0.12 % V : 0.004 – 0.022 % Zn : 0.002 – 5.7 % Zr : 0.001 – 0.064 %	ASTM E1251
۴	چدن		✓	آنالیز به روش طیف سنجی نشر اتمی حاصل از جرقه- کوانتومتری	C : 1.9 – 3.8 % Cr : 0.09 – 1 % Cu : 0.015 – 0.2 % Mn : 0.03 – 1 % Mo : 0.03 – 0.8 % Ni : 0.18 – 1.7 % P : 0.008 – 0.2 % Si : 0.29 – 2.5 % S : 0.025 – 0.08 % Sn : 0.01 – 0.1 % Ti : 0.003 – 0.04 % V : 0.01 – 0.22 %	ASTM E1999

نیره پیروزبخت
 رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز
 رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



National Accreditation Center of Iran
مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۵	مس و آلیاژهای مس (برنج)		✓	آنالیز به روش طیف سنجی نشر اتمی حاصل از جرقه- کوانتومتری	Al : 0.047 – 3.19 % As : 0.011 – 0.111 % Bi : 0.001 – 0.05 % Co : 0.056 – 1.15 % Fe : 0.005 – 1.15 % Mn : 0.001 – 3.1 % Ni : 0.005 – 0.348 % P : 0.005 – 0.051 % Pb : 0.005 – 0.051 % Sb : 0.003 – 0.1 % Si : 0.002 – 1.53 % Sn : 0.019 – 1.04 % Zn : 25.97 – 40.56 %	BS EN 15079
۶	مس و آلیاژهای مس (برنز)		✓	آنالیز به روش طیف سنجی نشر اتمی حاصل از جرقه- کوانتومتری	Ag : 0.001 – 0.06 % Al : 0.001 – 11.2 % As : 0.004 – 0.29 % Bi : 0.001 – 0.12 % Co : 0.014 – 2 % Cr : 0.001 – 0.039 % Fe : 0.001 – 4 % Mg : 0.004 – 0.01 % Mn : 0.0005 – 1.8 % Ni : 0.01 – 10.11 % P : 0.003 – 0.11 % Pb : 0.009 – 12 % S : 0.001 – 0.112 % Sb : 0.002 – 0.6 % Si : 0.001 – 0.173 % Sn : 0.009 – 12 % Zn : 0.01 – 7.13 %	BS EN 15079

نیره پیروزبخت

رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

دانشگاه صنعتی امیرکبیر



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۷	آلیاژ پایه نیکل		✓	آنالیز به روش طیف سنجی نشر اتمی حاصل از جرقه- کوانتومتری	Al : 0.01 – 1.5 % B : 0.01 – 0.02 % C : 0.014 – 0.15 % Cr : 0.8 – 20 % Cu : 0.03 – 0.3 % Co : 0.05 – 12.42 % Fe : 0.17 – 20 % Mg : 0.001 – 0.03 % Mn : 0.04 – 0.6 % Mo : 0.2 – 5 % Nb : 0.02 – 5.1 % P : 0.005 – 0.02 % Si : 0.07 – 0.6 % S : 0.002 – 0.005 % Ti : 0.025 – 3.2 % Sn : 0.001 – 0.007 % W : 0.02 – 0.084 % V : 0.005 – 0.25 % Zr : 0.015 – 0.035 %	ASTM E3047 RMRC-WI- 560-114
۸	آلیاژ پایه تیتانیوم		✓	آنالیز به روش طیف سنجی نشر اتمی حاصل از جرقه- کوانتومتری	Al : 5.33 – 6.61 % Cu : 0.02 – 0.027 % Fe : 0.043 – 0.16 % Mn : 0.005 – 0.07 % Si : 0.018 – 0.1 % V : 0.08 – 4.35 %	ASTM E2994 RMRC-WI- 560-114
۹	مواد فلزی و نمونه های جوش		✓	خمش	Up to 20 t L : 1 m D : up to 256 mm	ASTM E290 ASTM E190

نیره پیروزبخت

رئیس شورای تأیید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۱۰	ورق ها و نوارهای فولادی با ضخامت کمتر از 3mm		✓	خمش ساده	Up to 20 t L : 1 m D : up to 256 mm	ISIRI 1001
۱۱	مواد فلزی	✓		ضربه آونگی شاری (ناچ U و V)	10 – 170 J -40°C to ambient temperature	ASTM E23 ISO 148-1
				سختی سنجی برینل	145 – 470 HB 2.5/187 85 – 100 HB 2.5/62.5	ISIRI 7809-1 ISO 6506-1
				سختی سنجی ویکرز	80-675 HV30 80-640 HV10 100-305 HV5	ISIRI 7810-1 ISO 6507-1
				سختی سنجی میکرو ویکرز	215-820 HV0.3 210-740 HV0.1 435-650 HV0.05 195-780 HV1 550-600 HV0.2 410-538HV0.025	ASTM E384
				سالت اسپری (مه نمکی) محلول کلرید سدیم	H×L×W=80×60×40 Cm	INSO 10315 ASTM B117
				HIC	---	NACE TM 0284
				SSCC	t > 8 mm	NACE TM 0177 Method A&B

نیره پیروزبخت

رئیس شورای تأیید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

تایید صلاحیت

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۱۲	مواد فلزی		✓	سختی سنجی راکول	20-70 HRC 30-100 HRB	ISIRI 7811-1 ISO 6508-1
				آماده سازی نمونه های متالوگرافی	Base: Fe- Cu- Al- Ti- Ni- Mo	ASTM E3
				کشش در دمای محیط	Up to 85 t	ASTM A370 ISO 6892-1 INSO 10272-1
۱۳	فلزات و آلیاژهای آنها		✓	ماکرو اچ فلزات و آلیاژها	Base: Fe- Cu- Al- Ti- Ni- Mo	ASTM E340
				میکرو اچ فلزات و آلیاژها	Base: Fe- Cu- Al- Ti- Ni- Mo	ASTM E407
۱۴	میله های فولاد ابزار		✓	ماکرو اچ میله های فولاد ابزار	---	ASTM A561
۱۵	میله، بیلت، بلوم و فورج های فولادی		✓	ماکرو اچ میله، بیلت، بلوم و فورج های فولادی	---	ASTM E381

نیره پیروزبخت
 رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز
 رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۱۶	نمونه های فلزی متالوگرافی شده		✓	تهیه تصاویر میکروسکوپی نوری	Magnification: X25- 50-100-200-500-1000	ASTM E883
				تعیین میانگین اندازه دانه به روش مقایسه ای و Intercept	No: M8-M14 No: 1-14	ASTM E112
				تعیین بزرگترین دانه مشاهده شده در مقاطع متالوگرافی شده	No: 1-14	ASTM E930
				تعیین اندازه های دانه Duplex	---	ASTM E1181
۱۷	آلیاژهای آهنی		✓	تهیه سولفور پرینت برای بررسی ماکرو ساختار	---	ASTM E1180
۱۸	نمونه های متالوگرافی		✓	تهیه و ارزیابی رپلیکا تهیه شده در حوزه متالوگرافی	---	ASTM E1351
۱۹	نمونه های فولادی		✓	تعیین ناخالصی فولاد	---	ASTM E45
				تعیین عمق لایه دکربوره به روش میکروسکوپی و میکروسختی	10μ-2000μ	ASTM E1077 Clause 7-3 & 7-4

نیره پیروزبخت

رئیس شورای تأیید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۲۰	فازهای مختلف در نمونه های متاگرافی		✓	تعیین جزء حجمی فازها (درصد فازها) به روش آنالیز تصویری	Up to 100%	RMRC-WI- 510-136
۲۱	مفتول ها و سیم های نازک - الک		✓	اندازه گیری ابعادی به روش آنالیز تصویری	10μ-2000μ	RMRC WI- 510-137
۲۲	پوشش فلزی و اکسیدی		✓	اندازه گیری ضخامت پوشش به روش آنالیز تصویری	10μ-100μ	RMRC-WI- 510-135
				اندازه گیری ضخامت پوشش به روش میکروسکوپی		ASTM B487
۲۳	چدن ها		✓	بررسی ریز ساختار و طبقه بندی گرافیت توسط آنالیز چشمی	Form I-VI Size 0.2 to 1 mm Type A-E	ISIRI 1597-1 ASTM A247
				بررسی ریز ساختار و طبقه بندی گرافیت توسط آنالیز تصویر		ISIRI 1597-2

نیره پیروزبخت
رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۲۴	عناصر جدول تناوبی با عدد اتمی ۱۱ تا ۹۲ به جز گازهای خنثی در خاک ها- کانی ها- مواد فلزی و سرامیکی		✓	آنالیز عنصری به روش طیف سنجی موج انتشاری فلونورسانس اشعه ایکس- XRF	Semi Qualitative	ASTM E1621 RMRC-WI- 570-100
۲۵	مواد کریستالی و آمورف 20=4-70 Degree		✓	آنالیز فاز به روش XRD	---	BS EN 13925- 1 RMRC-WI- 570-101
۲۶	فولاد		✓	طبقه بندی آخال ها در فولاد با استفاده از SEM	---	ASTM E2142
۲۷	پوشش فلزی		✓	اندازه گیری ضخامت پوشش های فلزی از سطح مقطع با میکروسکپ الکترونی SEM	1 nm-10 nm	ASTM B748 DIN EN ISO 9220
۲۸	مواد فلزی و غیر فلزی (به صورت پودر، بالک و یا محلول دیسپرس شده)		✓	تهیه تصاویر متالوگرافی به روش میکروسکپ الکترونی SEM	SEM: Up to X100,000 FESEM: Up to X1,000,000	RMRC-WI- 550-101-03

نیره پیروز بخت
 رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز
 رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۲۹	مواد فلزی (سطح لوله های فلزی، شیرها، اتصالات، تعدیل کننده ها، اتصال دهنده ها و یا هر قطعه فلزی)		✓	آنالیز EDX از سطوح فلزی برای قطعات سیستم توزیع گاز	---	ASTM F1375
۳۰	پوشش روی بسترهای فلزی (پوشش های غیرفلزی رنگ، پوشش های فلزی مندرج در جدول یک استاندارد)		✓	اندازه گیری چسبندگی پوشش	---	ASTM D3359 Method A&B ASTM B571 Except Methods (Draw, Impact, Heat, Peel)
۳۱	نمونه های غیر فلزی		✓	بررسی مقاومت نمونه های غیرفلزی در برابر اشعه UV	UV 340A	ASTM G154
۳۲	لاستیک، ولکانیزه یا ترموپلاستیک		✓	تعیین دانسیته لاستیک ها	---	ISO 2781 (Method A)
۳۳	لاستیک		✓	شناسایی لاستیک ها به روش پیرولیز با استفاده از طیف سنجی مادون قرمز	400-4000cm ⁻¹	INSO 10034 BS ISO 4650 ASTM D3677

نیره پیروزبخت
رئیس شورای تأیید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

مختص

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۳۴	لاستیک ها ، پلاستیک ها و ابونیت		✓	تعیین سختی	Up to 100 Shore A Up to 100 Shore D	ISO 1993 ISO 868 ASTM D2240
۳۵	پلاستیک ها		✓	تعیین چگالی پلاستیک های غیر اسفنجی	---	ISO 7090-1 Method A ISO 1183-1 (Method A) ASTM D792
				تعیین خواص کششی (به استثنای تعیین مدول)	Up to 20 kN	ISO 6621-1 ASTM D638
۳۶	پلاستیک های قالب گیری و روزن رانی		✓	تعیین خواص کششی (به استثنای تعیین مدول)	Up to 20 kN	ISO 6621-2 BS EN ISO 527-2
۳۷	فیلم ها و ورق ها		✓	تعیین خواص کششی (به استثنای تعیین مدول)	Up to 20 kN	ISO 6621-3 BS EN ISO 527-3
۳۸	کامپوزیت های پلاستیکی ایزوتروپیک و ارتوتروپیک تقویت شده با الیاف		✓	تعیین خواص کششی (به استثنای تعیین مدول)	Up to 20 kN	ISO 6621-4 BS EN ISO 527-4
۳۹	کامپوزیت های پلاستیکی فیبری تقویت شده یک سوپه		✓	تعیین خواص کششی (به استثنای تعیین مدول)	Up to 20 kN	ISO 6621-5 BS EN ISO 527-5

نیره بیروزبخت
 رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز
 رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۴۰	لوله های ترموپلاستیکی		✓	تعیین خواص کششی (به استثنای تعیین مدول)	Up to 20 kN	BS EN ISO 6259-1
۴۱	PVC-U, PVC- H, PVC-C		✓	تعیین خواص کششی (به استثنای تعیین مدول)	Up to 20 kN	BS EN ISO 6259-2
۴۲	Polyolefin pipes		✓	تعیین خواص کششی (به استثنای تعیین مدول)	Up to 20 kN	BS EN ISO 6259-3
۴۳	ورق نازک پلاستیکی		✓	تعیین خواص کششی (به استثنای تعیین مدول)	Up to 20 kN	ASTM D882
۴۴	لاستیک ها ولکانیزه یا ترموپلاستیک		✓	تعیین خواص کششی	Up to 500 N	ISIRI 764 BS ISO 37 ASTM D412 (method A)
۴۵	پلاستیک ها و ابونیتها		✓	تعیین دمای تغییر شکل خمشی تحت بار	---	INSO 6845-2 ISO 75-2
۴۶	پلاستیک ها و لوله و اتصالات گرم انرم		✓	تعیین دمای نرمی ویکات	---	ISIRI 6982 ISIRI 2414 ISO 306 ISO 2507-2 ASTM D1525

نیره پیروزیخت
 رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز
 رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۴۷	پلاستیک های گرمانرم		✓	اندازه گیری نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	M : 1.2 & 3.8 & 2.16 & 5 kg Temp : 190 & 230 & 300 °C	INSO 6980-1 ISO 1133-1 ASTM D1238
۴۸	پلاستیک ها		✓	تعیین مقاومت به ضربه به روش آیزود	Up to 11 J	ISIRI 6981 BS EN ISO 180 ASTM D256
				تعیین مقاومت ضربه ای به روش چارپی	5 J & 20J	INSO 9277-1 BS EN ISO 179-1 ASTM D6110
				تعیین دمای تغییر شکل خمشی تحت بار	---	ASTM D648
				تعیین خواص خمشی		INSO 357 BS EN ISO 178 ASTM D790
				تعیین زمان القاء اکسایشی		ISO 11357-6 BS EN 728 ASTM D3895
				تعیین سختی بارکول		ASTM D2583

نیرو پیروزیخت
رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۴۹	شیلنگ های لاستیکی و پلاستیکی و ملحقات آن		✓	آزمون هیدروستاتیک	1000 bar	ISIRI 4566 ISO 1402
۵۰	پلیمرها		✓	تعیین آنتالپی گداختگی به روش کالریمتر روشنی تفاضلی (DSC)	---	ASTM D3418
۵۱	لاستیک ولکانیزه یا گرمانرم		✓	تعیین منایی فشاری در دماهای محیط، بالا یا پایین	---	ISIRI 7605 ISO 815-1 ISO 815-2 ASTM D395 (Method B)
۵۲	لاستیک های ولکانیزه و الاستومرهای ترموپلاستیکی		✓	تعیین استحکام پارگی	---	ASTM D624
۵۳	لاستیک های ولکانیزه یا ترموپلاستیک		✓	تعیین مقاومت سایشی	---	ISO 4649 ASTM D5963
۵۴	لوله های گرمانرم		✓	اندازه گیری برگشت طولی	---	INSO 17614 BS EN ISO 2505
۵۵	لاستیک ها		✓	تعیین برجهندگی	---	DIN 53512
۵۶	فیلم های پلاستیکی		✓	مقاومت به ضربه به روش سقوط آزاد	---	ASTM D1709 (Method A)

نیره پیروزبخت
 رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز
 رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول ^۱	آزمون ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۵۷	کلیه مواد (به استثنای نمونه های گازی و فرار)		✓	روش های شناسایی کیفی با استفاده از تکنیک های عمومی طیف سنجی مادون قرمز	400-4000cm ⁻¹	ASTM E1252
۵۸	فروسلیسیم		✓	تعیین مقدار آلومینیوم به روش طیف سنجی جذب اتمی	0.05 – 5 %wt	ISIRI 7157
۵۹	آلیاژهای فولاد، آهن و نیکل و کبالت		✓	اندازه گیری کربن و گوگرد	C= 0.01-4.0 %wt S= 0.01-0.35 %wt	ASTM E1019
۶۰	آهن اسفنجی		✓	اندازه گیری کربن و گوگرد به روش احتراق با فرکانس بالا همراه با اندازه گیری مادون قرمز	C= 0.05-2.5% S= 0.01-0.05%	INSO 14769
۶۱	روی و آلیاژهای روی		✓	اندازه گیری آلومینیوم، مس، آهن، سرب و منیزیم و قلع	Al= 0.01-4.5% Cd= 0.002-0.5 % Cu= 0.002-1.3 % Fe= 0.01-0.1 % Pb= 0.01-1.6 % Mg=0.01-0.1 % Sn=0.01-0.1 %	ASTM E536

نیره پیروزبخت
 رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز
 رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ۱	آزمون محور ۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۶۲	مس و آلیاژهای مس		✓	اندازه گیری سرب و روی	Pb= 0.01-15% Zn= 0.002-2%	ASTM E478
۶۳	سنگ های آهن و مواد مرتبط		✓	تعیین مقدار آهن به وسیله تیتراسیون دی کرومات	35 - 95%	INSO 16467
۶۴	آلیاژهای پایه قلع		✓	اندازه گیری عناصر مس، سرب، آهن، آنتیموان و آرسنیک	Cu=0.002-10 % Pb>0.01 % Fe= 0.01-0.1 % As= 0.001-0.1 % Sb=0.01-20 %	JIS H 1141
۶۵	فلز سرب		✓	اندازه گیری عناصر Cu, Fe, Zn و Ag	Cu=0.002-10 % Fe= 0.01-0.1 % Ag=0.002-2 % Zn=0.002-0.5 %	JIS H 1121
				اندازه گیری عنصر آنتیموان به روش جذب اتمی	0.01-18%	RMRC-WI-520-148
۶۶	آلومینیوم و آلیاژهای آن		✓	اندازه گیری عناصر کادمیم، بیسموت سرب، کروم، سیلیسیم، مس، روی، آهن، منگنز، منیزیم و نیکل	Bi= 0.01-1.0 % Cd= 0.002-0.5 % Cr= 0.01-1.0 % Cu= 0.002-1.0 % Fe= 0.01-2.0 % Pb= 0.01-2.0 % Mg= 0.01-5.0 % Mn= 0.002-2.0 % Ni= 0.002-4.0 % Si= 0.01-10.0 % Zn= 0.002-10.0 %	INSO 14611

نیره پیروزبخت
 رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز
 رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۶۷	ذغال سنگ سخت و کک		✓	اندازه گیری مواد فرار	---	INSO 11098
۶۸	ذغال سنگ سخت و کک حاصل از آن		✓	اندازه گیری خاکستر	---	ASTM D3174
۶۹	چدن و فولاد		✓	اندازه گیری Si و P	Si= 0.01-3.5%wt P= 0.01-0.09%wt	ASTM E350
۷۰	تیر آهن گرم نوردیده بال نیم پهن و پهن موازی	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 1791
۷۱	تیر آهن گرم نوردیده نیمه سبک بال نیم پهن موازی	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 16348
۷۲	تیر آهن گرم نوردیده بال پهن موازی با وزن متوسط	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 14484
۷۳	تیر آهن گرم نوردیده بال باریک شیب دار	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 3277
۷۴	میلگردهای گرم نوردیده مصرفی در بتن	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 3132

نیره پیروزبخت
 رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز
 رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۷۵	ورق فولادی گرم نوردیده با کیفیت معمولی و کشش	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 3693
۷۶	ورق گرم نوردیده با کیفیت ساختمانی	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 3694 ISIRI 13747
۷۷	ورق گرم نوردیده با کیفیت قابل استفاده در سازه خودرو	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 5316
۷۸	ورق فولادی گرم نوردیده گالوانیزه با کیفیت معمولی، شکل دهی متوسط و کششی	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 7597 JIS G3302 JIS G3312 ASTM A653
۷۹	ورق فولادی گرم نوردیده گالوانیزه با کیفیت ساختمانی	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 7596
۸۰	ورق فولادی سرد نوردیده با کیفیت ساختمانی	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 5722

نیره پیروزبخت
 رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز
 رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۸۱	ورق فولادی سرد نوردیده با کیفیت معمولی و کششی	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 5723
۸۲	سیلندرهای گاز- سیلندرهای فولادی قابل حمل و نقل پر کردن مجدد با ساختمان جوش شده، برای گاز مایع	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 473
۸۳	سیلندرهای گاز- سیلندرهای فولادی بدون درز قابل پر کردن مجدد- سیلندرهای فولادی آبدیده و برگشت داده شده با استحکام کششی کمتر از 1100 Mpa	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 7909-1

نیره پیروزیخت

رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۸۴	سیلندرهای گاز - سیلندرهای فولادی بدون درز قابل پر کردن مجدد - سیلندرهای فولادی آبدیده و برگشت داده شده با استحکام کششی بزرگتر یا 1100 Mpa مساوی	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 7909-2
۸۵	سیلندرهای گاز - سیلندرهای فولادی بدون درز قابل پر کردن مجدد - قسمت سوم - طراحی، ساخت و آزمون سیلندرهای فولادی نرمالیزه شده -	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 7909-3
۸۶	ناودانی فولادی گرم نوردیده لبه گرد بال شیدار	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 4477-1

نیره پیروزیخت
 رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز
 رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

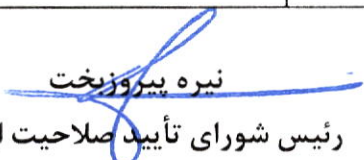


گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۸۷	ناودانی فولادی گرم نوردیده بال موازی	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 4477-2
۸۸	پیچ های خودکار سرتخت خزینه ای با آچار خور چهارسو	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 9074
۸۹	پیچ های مهره خورسر شش گوش - محصول درجه A, B	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 9054
۹۰	پیچ ها و میله های دو سر دنده	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	M6 – M36	ISIRI 2874
۹۱	مهره های دنده درشت	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 5654
۹۲	مهره های دنده ریز	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 5655 ISO 898 ASTM F606/ F606M ASTM A194/A194M ASTM A193/A193M ASTM F836


 نیره پیروزیخت
 رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز
 رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران


 مهره های دنده ریز

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۹۳	پیچ های خودکار، پیچ های دو سر دنده و مهره ها - محصول درجه A, B, C	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 9065-1
۹۴	واشرهای تخت برای پیچ های مهره خور، پیچ ها و مهره ها - محصول درجه B, C	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 9065-3
۹۵	مهره های قفلی شش گوش - تمام فلزی فلنج دار، نوع ۲ محصول درجه A, B	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 9071
۹۶	مهره های شش گوش نازک (پخ خورده) - درجه های محصول B, A	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 9739
۹۷	مهره های شش گوش، نوع ۲، با رزوه ریز متریک - درجه های محصول B, A	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 9750

نیره پیروزیخت
 رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز
 رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۹۸	مهره های شش گوش نازک (پخ خورده) با گام رزوه ریز متریک - درجه های محصول B, A	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 9751
۹۹	پیچ های مهره خور سر شش گوش با رزوه ریز متریک- درجه های محصول B, A	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 9761
۱۰۰	مهره های شش گوش، نوع ۱، با رزوه ریز متریک- درجه های محصول B, A	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 9736
۱۰۱	مهره های شش گوش، نوع ۲- درجه های محصول B, A	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 9737
۱۰۲	مهره های شش گوش - درجه محصول C	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 9738
۱۰۳	مهره های شش گوش نازک (پخ نخورده) - درجه محصول B	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 9740

نیره پیروزبخت
 رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز
 رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۱۰۴	رزوه های پیچ مینیاتوری ایزو	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 1802
۱۰۵	پیچ های مهره خور، پیچ ها، میله های دو سر رزوه و مهره ها	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 11188
۱۰۶	مهره های جوشی شش گوش فلنج دار	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 11196
۱۰۷	مهره های فلنج دار شش گوش - دنده درشت	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 9741
۱۰۸	مهره های شش گوش، نوع ۱، با رزوه ریز متریک - درجه های محصول A, B	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	M6-M36	INSO 9749
۱۰۹	اتصالات بستی از جنس فولاد زنگ نزن برای صنایع غذایی	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 3853
۱۱۰	اتصالات - انتهای قطعات با رزوه خارجی متریک ISO	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 11185

نیره پیروزبخت
 رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز
 رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۱۱۱	اتصالات جوشی گاز رسانی	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 3076
۱۱۲	لوله های از جنس فولاد زنگ نزن برای صنایع غذایی - ویژگی ها	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 3855
۱۱۳	لوله های فولادی بدون پیچ جهت مصارف عمومی	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 425
۱۱۴	لوله های چدنی بدون سر کاسه	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 2367
۱۱۵	لوله های گازرسانی جهت مصرف در منازل و ساختمانها و واحدهای تجاری	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 3360
۱۱۶	لوله های فولادی گاز مورد استفاده در شبکه گازرسانی شهری	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 3574

نیره پیروزبخت
 رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز
 رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۱۱۷	لوله ها و قطعات لوله ای شکل فولادی مورد مصرف در آبرسانی	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 3765
۱۱۸	خطوط لوله	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	API 5L
۱۱۹	لوله های فولاد کربنی بدون درز مورد استفاده در دماهای بالا	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ASTM A106/ A106M
۱۲۰	لوله های فولادی جوشکاری شده به روش مقاومتی و القایی جهت استفاده در اتومبیل و مصارف صنعتی دیگر	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 3293
۱۲۱	الکترودهای روپوش دار جوشکاری با قوس الکتریکی	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ASME BPVC.II.C ISIRI 871
۱۲۲	پره دیسک در ادوات کشاورزی-نوع مقعر	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 2556

نیره پیروزبخت
 رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز
 رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۱۲۳	طناب های سیمی فولادی	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	d : up to d=25 mm	ISIRI 13870 ISIRI 13871 ISO 2408 ISIRI 2680
۱۲۴	شیرآلات ساختمانی	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 3664
۱۲۵	قاشق، چنگال، کارد و سایر وسایل مشابه برای غذاخوری	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 4346
۱۲۶	پروفیل آلومینیوم	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 2384
۱۲۷	فولادهای ساختمانی	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 1600
۱۲۸	نبدی های فولادی گرم نوردیده با بال های مساوی	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 13968-1
۱۲۹	نبدی های فولادی گرم نوردیده با بال های نامساوی	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 13968-2

نیره پیروزبخت
 رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز
 رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



National Accreditation Center of Iran
مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۱۳۰	پوشش های گالوانیزه غوطه وری گرم بر روی قطعات آهنی و فولادی	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	INSO 16353
۱۳۱	مفتول فولادی گرم نوردیده	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 6030
۱۳۲	پوشش های فلزی- پوشش های گالوانیزه گرم بر روی مواد آهنی		✓	تعیین جرم پوشش به روش گراویمتری	---	ISIRI 1545
۱۳۳	حلب و آهن سیاه سرد نورد شده	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ISIRI 2368 JIS G3303
۱۳۴	شیرهای فلزی		✓	فشار هیدروستاتیک	---	API STD 598 ISO 5208
۱۳۵	لوله های کربنی و کم آلیاژ	✓		ویژگیهای و روشهای آزمون	---	ASTM A450/ A450M

نیره پیروزبخت

رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۱۳۶	لوله های فولادی فریتی، آستنیتی و زنگ زن	✓		آنالیز کوانتومتری، کشش، خمش (برای لوله زیر DN50)، ابعادی و وزن، فشار هیدرواستاتیک، متالوگرافی	---	ASTM A1016/ A106M
۱۳۷	پلیت، ورق و نوارهای های فولادی زنگ زن کروم و کروم - نیکل پلیت، ورق و نوار فولاد زنگ زن پلیت، ورق و نوار فولاد زنگ زن با کاربرد ساختمانی	✓		آنالیز کوانتومتری، کشش، سختی، صافی سطح، متالوگرافی ابعادی، خمش (فقط برای ASTM A240 نمونه های سر ۴۰۰، ضربه، خوردگی مرز دانه ای	---	ASTM A240/ A240M BS EN 10088- 2 BS EN 10088- 4
۱۳۸	میلگرد های فولادی زنگ زن	✓		آنالیز کوانتومتری، کشش، سختی، ابعادی متالوگرافی	---	ASTM A276
۱۳۹	bars, rods, wire, sections and bright products	✓		آنالیز کوانتومتری، کشش، سختی، ضربه، متالوگرافی، ابعادی، خوردگی مرز دانه ای	---	BS EN 10088- 5 DIN EN 10088-3

نیره پیروزبخت
 رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز
 رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران


 تایید



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۱۴۰	فولادهای زنگ نزن	✓		ویژگیها و روشهای آزمون	---	INSO 8410-1
۱۴۱	فولادهای زنگ نزن - شرایط فنی تحویل برای ورق/صفحه و نوارورق از جنس فولادهای مقاوم به خوردگی برای مقاصد عمومی	✓		ویژگیها و روشهای آزمون	---	INSO 8410-2
۱۴۲	فولادهای زنگ نزن - شرایط فنی تحویل برای کاربردهای عمومی جهت قطعات نیمه تمام، میله ها، میلگردها و مقاطع	✓		ویژگیها و روشهای آزمون	---	ISIRI 8410-3
۱۴۳	فولادهای زنگ نزن - شرایط فنی تحویل برای ورق/صفحه و نوارورق از جنس فولادهای مقاوم به خوردگی برای مقاصد ساختمانی	✓		ویژگیها و روشهای آزمون	---	INSO 8410-4

۱- محصول محور: آزمایشگاه جهت انجام کلیه آزمون های مندرج در استاندارد ویژگی های محصول، تایید صلاحیت شده است

۲- آزمون محور: آزمایشگاه جهت انجام آزمون های مندرج در جدول فوق تایید صلاحیت شده است.

نیره پیروزبخت

رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

