



ریاست جمهوری  
سازمان ملی استاندارد ایران  
اداره کل استاندارد استان تهران

شماره:

۱۴۰۱۴۱۱۶۹

تاریخ:

۱۴۰۱/۱۰/۰۴

پیوست:

دارد

«تولید، دانش‌بنیان و اشتغال آفرین»

مدیریت محترم آزمایشگاه متالورژی رازی

موضوع: تمدید اعتبار گواهینامه تأیید صلاحیت آزمایشگاه همکار به شماره T/۱۱۰

با سلام

احتراماً، به پیوست ۱ فقره گواهینامه تأیید صلاحیت به شماره T/۱۱۰ با تاریخ اعتبار ۱۴۰۳/۰۷/۲۷ جهت اطلاع و بهره برداری ایفاد می گردد، شایسته است ۴ ماه قبل از انقضاء گواهینامه موصوف نسبت به ارسال درخواست تمدید و انجام مقدمات تمدید اعتبار مجدد و یا اعلام تعیین تکلیف آن اقدام نمائید. اطلاعات جدید در خصوص فعالیتهای آزمایشگاه همکار در سایت اداره کل به آدرس [tehran.inso.gov.ir](http://tehran.inso.gov.ir) موجود می باشد

عباس نوری

مدیرکل



تهران «پونک» بلوار سردار جنگل «انتهای بهار غربی» میدان استاندارد «پلاک ۴» ساختمان شماره یک «کدپستی ۱۴۷۶۸۴۵۷۱۱»  
تلفن: ۰۲۱-۴۴۴۰۴۲۰۳ و ۰۲۱-۱۵۱۷ «دورنگار: ۰۲۱-۴۴۳۵۰۹۰»  
تهران «بلوار سردار جنگل» کوچه شهید مرادی (قدس شرقی) «پلاک ۲۹» ساختمان شماره دو «کدپستی ۱۴۷۶۷۵۷۹۵۳»  
تلفن: ۰۲۱-۴۴۴۱۶۹۰۱ «دورنگار: ۰۲۱-۴۴۴۱۶۹۰۰» [isiritehran@isiri.org.ir](mailto:isiritehran@isiri.org.ir)

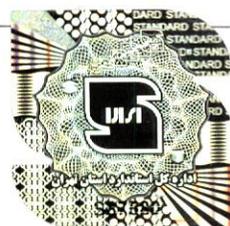
شماره پیگیری

۱۰۵۳۴۳۳۴

### گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار

بر اساس قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد مصوبه یکهزار و سیصد و نود و شش و در اجرای مصوبات شورای عالی استاندارد: به موجب این گواهینامه به، **آزمایشگاه مرکز پژوهش متالورژی رازی** به شناسه ملی ۱۰۱۰۰۹۰۹۷۸۹ برای انجام آزمون(ها) به شرح مندرج در جدولی شامل دویست و هشتاد و سه ردیف در بیست صفحه بر اساس قوانین و مقررات مربوطه اجازه داده می شود.

ردیف	عنوان محصول/آزمون	استاندارد (ضوابط مورد تایید سازمان)
۱	تعیین اندازه دانه Duplex	ASTM E۱۱۸۱
۲	تعیین ناخالصی فولاد	ASTM E۴۵
۳	تعیین جزء حجمی (درصد فلزی)	ASTM E۵۶۲
۴	تعیین عمق ناحیه دکربوره نمونه های فولادی	ASTM E۱۰۷۷
۵	سختی سنجی فلزات به روش برینل	INSO ۷۸۰۹-۱
۶	سختی سنجی فلزات به روش ویکرز	INSO ۷۸۱۰-۱
۷	سختی سنجی فلزات به روش راکول	INSO ۷۸۱۱-۱
۸	سختی سنجی میکرو ویکرز	ASTM E۳۸۴
۹	آماده سازی نمونه های متالوگرافی	ASTM E۳
۱۰	تشخیص خوردگی مرزدانه ای فولادی زنگ نزن آستینی	ASTM A۲۶۲ -PRA
۱۱	ماکروگرافی فولادهای ابزار	ASTM A۵۶۱
۱۲	ماکرو اچ فلزات و آلیاژها	ASTM E۳۴۰
۱۳	اندازه گیری ضخامت پوشش های فلزی و اکسیدی به روش	ASTM B۴۸۷
۱۴	اندازه گیری ضخامت پوشش غیر مغناطیسی روی فلزات پایه مغناطیسی	ASTM B۴۹۹
۱۵	ماکرو اچ مقاطع فولادی و فورج	ASTM E۳۸۱



۵۱۳۵۸۱

### گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار

ردیف	عنوان محصول / آزمون	استاندارد (ضوابط مورد تایید سازمان)
۱۶	عکس برداری نوری انعکاسی	ASTM E۸۸۳
۱۷	آماده سازی سولفورپرینت برای تشخیص ساختار ماکروسکوپی	ASTM E۱۱۸۰
۱۸	تهیه Replica جهت بررسی ساختار متالوگرافی	ASTM E۱۳۵۱
۱۹	تعیین اندازه دانه متوسط	ASTM E۱۱۲
۲۰	تخمین بزرگترین اندازه دانه در نمونه های متالوگرافی (ALA)	ASTM E۹۳۰
۲۱	ریزساختار چدن ها - قسمت ۱: طبقه بندی گرافیت به روش آنالیز چشمی	INSO ۱۵۹۷-۱
۲۲	بررسی ساختار گرافیت در چدن ها	ASTM A۲۴۷
۲۳	آنالیز به روش طیف سنجی نشر اتمی حاصل از جرقه برای فولادهای زنگ نزن آستینی	ASTM E۱۰۸۶
۲۴	روش تهیه ی نمونه های فلزی و آلیاژی به روش قوس الکتریکی ذوب برای آنالیز اسپکترومتری	ASTM E۱۳۰۶
۲۵	آنالیز به روش طیف سنجی نشر اتمی حاصل از جرقه برای قطعات چدنی	ASTM E ۱۹۹۹
۲۶	آنالیز به روش طیف سنجی نشر اتمی حاصل از جرقه برای فولادهای ساده کربنی و کم آلیاژ	ASTM E۴۱۵
۲۷	آنالیز به روش طیف سنجی نشر اتمی حاصل از جرقه برای آلومینیوم و آلیاژهای آلومینیوم	ASTM E۱۲۵۱
۲۸	اندازه گیری ضخامت پوشش با استفاده از میکروسکوپ الکترونی	INSO ۱۹۷۵۲ -ASTM B۷۴۸
۲۹	آنالیز فلزات توسط EDS	ASTM E۱۵۰۸
۳۰	طبقه بندی آخال ها در فولاد با استفاده از میکروسکوپ الکترونی	ASTM E۲۱۴۲
۳۱	روشهای اندازه گیری خوردگی در محیط های مصنوعی به طریق آزمون های پاشش نمک	ASTM B۱۱۷-INSO ۱۰۳۱۵
۳۲	ارزیابی فولادها برای مقاومت به ترک خوردن ناشی از هیدروژن	NACE TM۰۲۸۴



### گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار

ردیف	عنوان محصول / آزمون	استاندارد (ضوابط مورد تایید سازمان)
۳۳	ارزیابی مقاومت به ترک خوردن تنش - سولفیدی و ترک خوردن خوردگی - تنش در محیط گاز H <sub>2</sub> S	NACE TM-0197
۳۴	ویژگی و روش آزمون گالوانیزه گرم بر روی قطعات چدنی و فولادی	INSO 16353
۳۵	مفتول فولادی گرم نوردیده - ابعاد، اندازه گیری ها و رواداری ها	ISIRI 6030
۳۶	ظروف فلزی غیر قابل نفوذ جهت نگهداری مواد غذایی	ISIRI 1881
۳۷	ویژگی های حلب و آهن سیاه سرد نورد شده	ISIRI 2368
۳۸	روش ها و تعاریف انجام آزمون استاندارد برای آزمونهای مکانیکی محصولات فولادی	ASTM A370
۳۹	آماده سازی نمونه های آزمون کشش	DIN 50125
۴۰	مواد فلزی - روش آزمون کشش در دمای محیط	INSO 10272-1 - ISO 6892-1
۴۱	آزمون خمش برای نمونه های فلزی انعطاف پذیر	ASTM E290
۴۲	الکترودهای جوشکاری	ASME BPVC.II.C
۴۳	طناب فولادی	ISIRI 2680
۴۴	مواد و کالاهای در تماس با مواد غذایی - سرویس کارد و چنگال و ظروف توگود سفره - قسمت ۱: الزامات سرویس کارد و چنگال برای آماده سازی غذا	INSO 4346-1
۴۵	مواد و کالاهای در تماس با مواد غذایی - سرویس کارد و چنگال و ظروف توگود سفره - قسمت ۲: الزامات سرویس کارد و چنگال از جنس فولاد زنگ نزن و آب کاری شده با نقره	INSO 4346-2



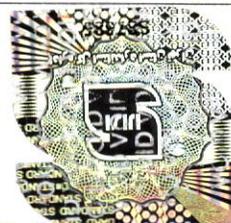
### گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار

ردیف	عنوان محصول / آزمون	استاندارد (ضوابط مورد تایید سازمان)
۴۶	مواد و کالاهای در تماس با مواد غذایی - سرویس کارد و چنگال و ظروف توگود سفره - قسمت ۳: الزامات ظروف توگود تزئینی سفره و آب کاری شده با نقره	INSO ۴۳۴۶-۳
۴۷	مواد و کالاهای در تماس با مواد غذایی - سرویس کارد و چنگال و ظروف توگود سفره - قسمت ۴: الزامات سرویس کارد و چنگال آب کاری شده با طلا	INSO ۴۳۴۶-۴
۴۸	مواد و کالاهای در تماس با مواد غذایی - سرویس کارد و چنگال و ظروف توگود سفره - قسمت ۶: ظروف توگود سفره با آب کاری نازک نقره و محافظت شده با لاک	INSO ۴۳۴۶-۶
۴۹	چهارشاخ، بیل و بیل پارویی شکل	INSO ۵۸۷
۵۰	ویژگیهای پروفیل آلومینیوم	ISIRI ۲۳۸۴
۵۱	تیر آهن گرم نوردیده بال نیم پهن موازی	INSO ۱۷۹۱
۵۲	تیر آهن گرم نوردیده بال باریک شیب دار	INSO ۳۲۷۷
۵۳	میلگردهای گرم نوردیده مصرفی در بتن	INSO ۳۱۳۲
۵۴	لوله های از جنس فولاد زنگ نزن برای صنایع غذایی - ویژگی ها	ISIRI ۳۸۵۵
۵۵	لوله های فولادی بدون پیچ جهت مصارف عمومی	ISIRI ۴۲۵
۵۶	لوله های چدنی بدون سرکاسه	ISIRI ۲۳۶۷
۵۷	نبشی های فولادی گرم نوردیده سازه ای - نبشی های بال مساوی	INSO ۱۳۹۶۸-۱
۵۸	نبشی های فولادی گرم نوردیده سازه ای - نبشی های بال نامساوی	INSO ۱۳۹۶۸-۲
۵۹	فولادهای ساختمانی - صفحات، محصولات تخت عریض، شمش ها، مقاطع و پروفیل ها	ISIRI ۱۱۶۰۹



### گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار

ردیف	عنوان محصول / آزمون	استاندارد (ضوابط مورد تایید سازمان)
۶۰	لوله های فولادی جوشکاری شده به روش مقاومتی و القایی جهت استفاده در اتومبیل و مصارف صنعتی دیگر	ISIRI ۳۲۹۳
۶۱	ویژگی ها و روش های آزمون لوله های گازرسانی جهت مصارف در منازل و ساختمان ها و واحدهای تجاری	ISIRI ۳۳۶۰
۶۲	لوله های فولادی گاز مورد استفاده در شبکه گازرسانی شهری	ISIRI ۳۵۷۴
۶۳	لوله ها و اتصالات لوله ای شکل فولادی مورد مصرف در آبرسانی	ISIRI ۳۷۶۵
۶۴	ویژگی های خطوط لوله ( کاربرد در نفت و گاز )	API ۵L
۶۵	لوله های فولادی کربنی بدون درز مورد استفاده در دماهای بالا	ASTM A ۱۰۶
۶۶	اتصالات بستنی از جنس فولاد زنگ نزن برای صنایع غذایی	ISIRI ۳۸۵۳
۶۷	اتصالات - انتهای قطعات با رزوه خارجی متریک ISO	INSO ۱۱۱۸۵
۶۸	اتصالات فولادی جوشی لب به لب برای لوله کشی گاز طبیعی در ساختمان ها	INSO ۳۰۷۶
۶۹	سیلندرهای گاز - سیلندرهای فولادی قابل حمل و نقل، پرکردن مجدد با ساختمان جوش شده برای گاز مایع، طراحی، ساخت و آزمون	ISIRI ۴۷۳
۷۰	سیلندرهای گاز-سیلندرهای گاز فولادی بدون درز قابل پر کردن مجدد- طراحی، ساخت و آزمون قسمت ۱- سیلندرهای فولادی آبدیده و برگشت داده شده با استحکام کششی کمتر از ۱۱۰۰ mpa	INSO ۷۹۰۹-۱
۷۱	سیلندرهای گاز-سیلندرهای گاز فولادی بدون درز قابل پر کردن مجدد- طراحی، ساخت و آزمون قسمت ۲- سیلندرهای فولادی آبدیده و برگشت داده شده با استحکام کششی بزرگتر یا مساوی ۱۱۰۰ mpa	INSO ۷۹۰۹-۲
۷۲	سیلندرهای گاز-سیلندرهای گاز فولادی بدون درز قابل پر کردن مجدد- طراحی، ساخت و آزمون قسمت ۳- سیلندرهای فولادی نرمالیزه شده	INSO ۷۹۰۹-۳



### گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار

ردیف	عنوان محصول / آزمون	استاندارد (ضوابط مورد تایید سازمان)
۷۳	مهره های شش گوش ، نوع ۱ درجه های محصول A,B	INSO ۹۷۳۶
۷۴	مهره های شش گوش ، نوع ۲ درجه های محصول A,B	INSO ۹۷۳۷
۷۵	مهره های شش گوش عادی ، درجه محصول C	INSO ۹۷۳۸
۷۶	ناودانی فولادی گرم نوردیده ، قسمت ۱، لبه گرد بال شیب دار - ویژگی ها و روش آزمون	INSO ۴۴۷۷-۱
۷۷	ناودانی فولادی گرم نوردیده ، قسمت ۲، ناودانی بال موازی - ویژگی ها و روش های آزمون	INSO ۴۴۷۷-۲
۷۸	ورق فولادی گرم نوردیده با کیفیت معمولی و کششی - ویژگی ها و روش های آزمون	INSO ۳۶۹۳
۷۹	ورق فولادی گرم نوردیده با کیفیت سازه ای	INSO ۳۶۹۴
۸۰	ورق فولاد کربن گالوانیزه گرم پیوسته با کیفیت معمولی ، شکل دهی متوسط و کششی	ISIRI ۷۵۹۷
۸۱	ورق فولادی گالوانیزه غوطه وری گرم پیوسته با کیفیت سازه ای	INSO ۷۵۹۶
۸۲	ورق فولادی سرد نوردیده با کیفیت سازه ای	INSO ۵۷۲۲
۸۳	ورق فولادی سرد نوردیده با کیفیت معمولی و کششی	INSO ۵۷۲۳
۸۴	رزوه های متریک برای کاربردهای عمومی - اندازه های انتخابی پیچ ها ، پیچ های مهره خور و مهره های ISO	ISIRI ۱۴۷
۸۵	پیچ های خودکار سرتخت خزینه ای با آچار خور چهارسو-ویژگی ها	INSO ۹۰۷۴
۸۶	پیچ و میله های دوسردنده - ویژگی های مکانیکی و روش آزمون	INSO ۲۸۷۴
۸۷	خواص مکانیکی پیچ ها و پیچ های دوسر دنده ، دنده ریز و دنده درشت	ISO ۸۹۸-۱ INSO ۲۸۷۴-۱
۸۸	خواص مکانیکی مهره های دنده ریز و دنده درشت	ISO ۸۹۸-۲ INSO ۲۸۷۴-۲



### گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار

ردیف	عنوان محصول / آزمون	استاندارد (ضوابط مورد تایید سازمان)
۸۹	خواص مکانیکی پیچ ها ، مهره ها ، واشرها و پرچ ها	ASTM F ۶۰۶
۹۰	مهره های کربنی و آلیاژی برای کاربرد در شرایط دمای بالا و فشار بالا	ASTM A ۱۹۴M
۹۱	پیچ های آلیاژی و زنگ نزن برای کاربرد در شرایط دمای بالا	ASTM A ۱۹۳
۹۲	مهره های زنگ نزن با رزوه متریک - ۱ style	ASTM F ۸۳۶
۹۳	پیچ های مهره دار سر شش گوش، محصول درجه A, B - ویژگی ها	INSO ۹۰۵۴
۹۴	رواداریهای اتصالات - پیچ ها - قسمت اول - پیچ های خودکار ، پیچ های دوسردنده و مهره ها ، محصول درجه A,B,C - ویژگی ها	ISIRI ۹۰۶۵-۱
۹۵	رواداریهای اتصالات - قسمت سوم - واشرهای سر تخت برای پیچ های مهره خور ، پیچ ها و مهره های درجه A,C	INSO ۹۰۶۵-۳
۹۶	مهره های قفلی شش گوش تمام فلزی فلنج دار محصول درجه A,B - ویژگی ها	INSO ۹۰۷۱
۹۷	مهره های شش گوش نازک پخ نخورده (نوع ۰) با رزوه ریز متریک درجه محصول A, B	INSO ۹۷۵۱
۹۸	مهره های شش گوش بلند ، نوع ۲، با رزوه ریز متریک - درجه های محصول A,B	INSO ۹۷۵۰
۹۹	پیچ مهره خور سرشش گوش با رزوه ریز متریک - درجه محصول A,B	INSO ۹۷۶۱
۱۰۰	رزوه های پیچ مینیاتوری ایزو	INSO ۱۸۰۲
۱۰۱	اتصالات - الزامات عمومی برای پیچ های مهره خور ، پیچ ها ، میله های دوسر رزوه و مهره ها	ISIRI ۱۱۱۸۸
۱۰۲	اتصالات - مهره - های جوشی شش گوش فلنج دار	INSO ۱۱۱۹۶
۱۰۳	اتصالات - پیچ های مهره خور ، پیچ ها ، میله های دو سر رزوه و مهره ها - نمادها و مشخصه های ابعادی	INSO ۱۶۰۷۸
۱۰۴	مهره های شش گوش فلنج دار نوع ۲ - دنده درشت	INSO ۹۷۴۱



### گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار

ردیف	عنوان محصول / آزمون	استاندارد (ضوابط مورد تایید سازمان)
۱۰۵	مهره های شش گوش عادی نوع ۱- با رزوه ریز متریک-درجه های محصول A,B	INSO ۹۷۴۹
۱۰۶	پلاستیک‌ها - تعیین مقاومت ضربه به روش IZOD- روش آزمون ( نوع A (الف))	ISIRI ۶۹۸۱-ASTM D۲۵۶, ISO ۱۸۰
۱۰۷	پلاستیک‌ها - تعیین مقاومت ضربه به روش چارپی - روش آزمون ( نوع A (الف))	INSO ۹۲۷۷-۱-ASTM D ۶۱۱۰-ISO ۱۷۹-۱
۱۰۸	شیلنگ ها و مجموعه شیلنگ های پلاستیکی و لاستیکی - آزمون هیدروستاتیک تا ۷۰۰ bar	ISO ۱۴۰۲
۱۰۹	روش های استاندارد آزمون برای ترموپلاستیک الاستومرها و لاستیک ولکانیزه- آزمون کشش (نوع Die C)	ASTM D ۴۱۲
۱۱۰	روش استاندارد آزمون برای خواص کششی پلاستیک ها	ASTM D ۶۳۸
۱۱۱	روش استاندارد آزمون برای اندازه گیری دمای انحراف پلاستیک ها تحت بار خمشی در حالت قرارگیری از طرف لبه	ASTM D ۶۴۸
۱۱۲	پلاستیک ها - لوله و اتصالات گرمانرم، تعیین دمای نرمی ویکات (VST)	ISIRI ۲۴۱۴, ISO ۲۵۰۷-۱, ۲
۱۱۳	روش استاندارد آزمون برای سرعت جریان مذاب ترموپلاستیک ها با استفاده از پلاستومتر اکستروژنی ( دماهای ۱۹۰°C, ۲۳۰°C, ۳۰۰°C)	ASTM D ۱۲۳۸-INSO ۶۹۸۰-۱- ISO ۱۱۳۳-۱
۱۱۴	روش های استاندارد آزمون برای خواص خمشی پلاستیک ها	ASTM D ۷۹۰-ISO ۱۷۸-INSO ۳۵۷
۱۱۵	روشهای استاندارد آزمون لاستیک- تشخیص با استفاده از اسپکتروفتومتری مادون قرمز	ASTM D ۳۶۷۷
۱۱۶	روش استاندارد برای تکنیک های عمومی برای بدست آوردن طیف مادون قرمز برای آنالیز کمی	ASTM E ۱۲۵۲
۱۱۷	روش استاندارد آزمون برای خواص لاستیک- سختی سنجی دورومتر ( شور A و D)	ASTM D ۲۲۴۰



### گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار

ردیف	عنوان محصول / آزمون	استاندارد (ضوابط مورد تایید سازمان)
۱۱۸	روش های استاندارد آزمون برای دانسیته و وزن مخصوص (دانسیته نسبی) پلاستیک ها با استفاده از جابجایی	ASTM D ۷۹۲
۱۱۹	پلاستیک - ها - مواد گرمانرم - تعیین دمای نرمی ویکات (VST)	INSO ۶۹۸۲- ASTM D ۱۵۲۵
۱۲۰	تعیین آنتالپی گداختگی به روش کالریمتر روبشی تفاضلی (DSC)	ASTM D ۳۴۱۸
۱۲۱	تعیین مانایی فشاری در دماهای محیط ، بالا یا پایین	ISIRI ۷۶۰۵- ISO ۸۱۵-۱,۲ - ASTM D ۳۹۵(Method B)
۱۲۲	تعیین زمان القاء اکسایشی	ISO ۱۱۳۵۷-۶ -EN ۷۲۸-ASTMD۳۸۹۵ INSO ۷۱۸۶-۶
۱۲۳	تعیین سختی بارکول	ASTM D ۲۵۸۳
۱۲۴	تعیین استحکام پارگی لاستیک های ولکانیزه و الاستومرهای ترموپلاستیکی (Die C)	ASTM D ۶۲۴
۱۲۵	تعیین مقاومت سایشی لاستیک های ولکانیزه یا ترموپلاستیک	ISO ۴۶۴۹-ASTM D ۵۹۶۳-INSO ۷۹۰۰
۱۲۶	اندازه گیری برگشت طولی لوله های گرمانرم	INSO ۱۷۶۱۴-ISO ۲۵۰۵
۱۲۷	تعیین برجهندگی لاستیک به روش پاندولی	DIN ۵۳۵۱۲
۱۲۸	آنالیز شیمیایی فولاد کربنی ، فولاد کم آلیاژ ، فولاد الکتریکی سیلیسیم دار ، شمش آهن و آهن کار شده فقط (P و Si)	ASTM E ۳۵۰
۱۲۹	اندازه گیری کربن و گوگرد در فولاد و نیکل و کبالت	ASTM E ۱۰۱۹-INSO ۱۸۰۰۰
۱۳۰	آنالیز شیمیایی روی و آلیاژهای روی	ASTM E ۵۳۶
۱۳۱	آنالیز شیمیایی مس و آلیاژهای مس (LOD = ۰,۰۱)	ASTM E ۴۷۸
۱۳۲	آنالیز شیمیایی قلع و آلیاژهای قلع	JIS H ۱۱۴۱
۱۳۳	آنالیز شیمیایی سرب و آلیاژهای سرب	JIS H ۱۱۲۱



### گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار

ردیف	عنوان محصول / آزمون	استاندارد (ضوابط مورد تایید سازمان)
۱۳۴	آنالیز شیمیایی آلومینیوم و آلیاژهای آلومینیوم	INSO ۱۴۶۱۱
۱۳۵	ذغال سنگ سخت و کک - اندازه گیری مواد فرار	INSO ۱۱۰۹۸
۱۳۶	ذغال سنگ و کک - تعیین خاکستر در نمونه های تجزیه ای حاصل از ذغال سنگ	ASTM D ۳۱۷۴ INSO ۲۱۷۴۲
۱۳۷	سیم های فولادی - سیم کشیده شده با روش سرد مورد استفاده برای فنرهای مکانیکی - ویژگیها	INSO ۱۴۸۳۶
۱۳۸	لوله های فلزی کوتاه (بوش) برای مقاصد عمومی استفاده با طناب های سیمی فولادی - ویژگی ها	ISIRI ۱۳۸۷۵
۱۳۹	لوله های فولادی بدون درز ته صاف برای کاربرد مکانیکی	ISIRI ۱۳۸۵۳
۱۴۰	ناودانی فولادی گرم نوردیده - قسمت ۱ - ناودانی لبه گرد بال شیبدار - ویژگی ها و روش های آزمون	INSO ۴۴۷۷-۱
۱۴۱	ناودانی فولادی گرم نوردیده - قسمت ۲ - ناودانی بال موازی - ویژگی ها و روش های آزمون	INSO ۴۴۷۷-۲
۱۴۲	الیاف فولادی برای بتن تقویت شده با الیاف - ویژگی ها	INSO ۱۴۴۹۱
۱۴۳	ویژگیها و طبقه بندی - آلومینیوم کار پذیر	ISIRI ۳۶۶۵
۱۴۴	مفتول فولادی غیر آلیاژی برای تبدیل به سیم - قسمت ۱ - الزامات عمومی	INSO ۱۴۲۸۱-۱
۱۴۵	مفتول فولادی غیر آلیاژی برای تبدیل به سیم - قسمت ۲ - الزامات ویژه برای مفتول های با کاربرد عمومی	INSO ۱۴۲۸۱-۲
۱۴۶	مفتول فولادی غیر آلیاژی برای تبدیل به سیم - قسمت ۳ - الزامات ویژه برای مفتول های فولادی کم کربن از نوع نا آرام و جایگزین نا آرام	INSO ۱۴۲۸۱-۳
۱۴۷	مفتول فولادی غیر آلیاژی برای تبدیل به سیم - قسمت ۴ - الزامات ویژه برای مفتول های با کاربردهای خاص	INSO ۱۴۲۸۱-۴
۱۴۸	لوله های فولادی بدون پیچ جهت مصارف عمومی	ISIRI ۴۲۵
۱۴۹	راه آهن - مشخصات فنی برای تأمین پیچ های فولادی خط	INSO ۱۴۰۸۲
۱۵۰	سیم فولادی کشیده برای طناب های بالابر (آسانسور) - ویژگی ها	ISIRI ۱۳۹۷۱



### گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار

ردیف	عنوان محصول / آزمون	استاندارد (ضوابط مورد تایید سازمان)
۱۵۱	آزمون انبساطی - رانشی لوله‌های فولادی	ISIRI ۱۲۷۰۵
۱۵۲	میخ فولادی	INSO ۱۰۰
۱۵۳	پوشش‌های فلزی - پوشش‌های آبکاری الکتریکی نیکل برای اهداف مهندسی	INSO ۱۶۴۲۱
۱۵۴	نیکل و آلیاژهای نیکل - قطعات ریختگی	INSO ۱۴۱۸۵
۱۵۵	نیکل و آلیاژهای نیکل - صفحه - ورق و تسمه	INSO ۱۴۱۸۱
۱۵۶	فولادهای ابزار	INSO ۱۴۸۴۳
۱۵۷	آلیاژ مس - زیرکونیم - ورق و تسمه - ویژگیها	INSO ۱۶۵۲۰
۱۵۸	برنز آلومینیم - ورق، تسمه و میله نورد شده - ویژگیها	INSO ۱۶۵۱۹
۱۵۹	لوله‌های مسی بدون درز - مورد استفاده در خدمات تهویه مطبوع و تبرید - ویژگیها	INSO ۱۶۴۹۶
۱۶۰	تیر آهن گرم نوردیده نیمه سبک بال نیم پهن موازی (۷-۱) و ویژگیها و روش‌های آزمون	INSO ۱۶۳۴۸
۱۶۱	فولادهای سازه‌ای گرم نوردیده - شرایط عمومی فنی تحویل	INSO ۱۴۲۶۲-۱
۱۶۲	فولادهای سازه‌ای گرم نوردیده - شرایط فنی تحویل فولادهای سازه‌ای غیر آلیاژی	INSO ۱۴۲۶۲-۲
۱۶۳	فولادهای سازه‌ای گرم نوردیده - شرایط فنی تحویل فولادهای سازه‌ای جوش‌پذیر ریزدانه نرماله / نورد نرماله شده	INSO ۱۴۲۶۲-۳
۱۶۴	فولادهای سازه‌ای گرم نوردیده - شرایط فنی تحویل فولادهای سازه‌ای جوش‌پذیر ریزدانه نورد ترمودینامیکی شده	INSO ۱۴۲۶۲-۴
۱۶۵	فولادهای سازه‌ای گرم نوردیده - شرایط فنی تحویل فولادهای سازه‌ای با مقاومت به خوردگی اتمسفری بهبود یافته	INSO ۱۴۲۶۲-۵



### گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار

ردیف	عنوان محصول / آزمون	استاندارد (ضوابط مورد تایید سازمان)
۱۶۶	تیر آهن های گرم نوردیده بال پهن موازی با وزن متوسط ۵-۱، ویژگی ها و روشهای آزمون	ISIRI ۱۴۴۸۴
۱۶۷	فولادها- رده بندی - قسمت ۱- رده بندی فولادها به فولادهای آلیاژی و غیر آلیاژی براساس ترکیب شیمیایی	ISIRI ۱۳۲۸۰-۱
۱۶۸	تیغ دو لبه صورت تراشی	ISIRI ۵۱۵
۱۶۹	مواد فلزی زینتر شده به جز فلزات سخت - تعیین سختی ظاهری و ریز سختی	INSO ۱۶۵۰۳
۱۷۰	میله ها، قطعات آهنگری شده و لقمه آهنگری از جنس سوپر آلیاژ پایه آهن رسوب سختی شده برای کار در دمای بالا	ISIRI ۱۴۴۸۹
۱۷۱	چدن چکش خوار	INSO ۱۸۵۸۹
۱۷۲	محصولات تخت فولادی برای مقاصد فشاری - شرایط فنی تحویل - قسمت ۱- الزامات عمومی	INSO ۱۳۷۱۰-۱
۱۷۳	محصولات فولادی تخت برای مقاصد تحت فشار - شرایط فنی تحویل قسمت ۳- فولادهای ریزدانه با قابلیت جوشکاری - نرمالیزه شده	INSO ۱۳۷۱۰-۳
۱۷۴	محصولات فولادی تخت برای مقاصد تحت فشار - شرایط فنی تحویل قسمت ۴- فولاد آلیاژی نیکل دار با خواص ویژه در دمای پایین	INSO ۱۳۷۱۰-۴
۱۷۵	محصولات فولادی تخت برای مقاصد تحت فشار - شرایط فنی تحویل قسمت ۵- فولادهای ریز دانه جوش پذیر نورد ترمومکانیکی شده	INSO ۱۳۷۱۰-۵
۱۷۶	محصولات فولادی تخت برای مقاصد تحت فشار - شرایط فنی تحویل قسمت ۶- فولادهای ریز دانه جوش پذیر کوئنچ و تمپر شده	INSO ۱۳۷۱۰-۶
۱۷۷	شمشال ها و میله های فولادی زنگ نزن برای پتک کاری - ویژگیها	INSO ۱۶۲۲۳
۱۷۸	پوشش های گالوانیزه غوطه وری گرم بر روی قطعات آهنی و فولادی - ویژگی ها و روشهای آزمون	INSO ۱۶۳۵۳
۱۷۹	اتصالات فولادی غیر آلیاژی رزوه شده مطابق با استاندارد ISO ۷-۱	INSO ۱۴۸۲۰



شماره: ۳۰۳۶۸۱

### گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار

ردیف	عنوان محصول / آزمون	استاندارد (ضوابط مورد تایید سازمان)
۱۸۰	واشرهای تخت - سرهای کوچک - درجه محصول A	ISIRI ۹۷۴۵
۱۸۱	واشرهای تخت برای پیچ های مهره خور، مهره ها و پیچ های متریک برای کاربردهای عمومی - طرح کلی	ISIRI ۹۷۳۵
۱۸۲	واشرهای تخت، پیچ خورده - سرهای عادی - درجه محصول A	ISIRI ۹۷۴۳
۱۸۳	واشرهای تخت - سرهای عادی - درجه محصول C	ISIRI ۹۷۴۴
۱۸۴	واشرهای تخت برای پیچ های خودکار واشر سر خود - سرهای عادی و بزرگ - درجه محصول A	ISIRI ۹۷۵۲
۱۸۵	واشرهای تخت - سرهای بزرگ - قسمت اول - درجه محصول A	ISIRI ۹۷۴۶-۱
۱۸۶	واشرهای تخت - سرهای بزرگ - قسمت دوم - درجه محصول A	ISIRI ۹۷۴۶-۲
۱۸۷	پیچ خودکار واشر سر خود با واشرهای تخت	INSO ۹۷۵۸
۱۸۸	واشرهای تخت برای پین های قرار، درجه محصول A	ISIRI ۹۷۶۸
۱۸۹	واشرهای تخت - سرهای خیلی بزرگ - درجه محصول C	ISIRI ۹۷۴۸
۱۹۰	واشرهای تخت - سری های عادی - درجه محصول A	ISIRI ۹۷۴۲
۱۹۱	شیرهای کشویی چدنی	INSO ۳۳۶۳
۱۹۲	فلزات سخت - تعیین ریز ساختار به روش متالوگرافی - قسمت ۱ - تصاویر میکروسکوپی و تفسیر	INSO ۸۷۱۰-۱
۱۹۳	فلزات سخت - تعیین ریز ساختار به روش متالوگرافی - قسمت ۲ - اندازه گیری اندازه دانه - WC	INSO ۸۷۱۰-۲
۱۹۴	تعیین تخلخل، عیوب کربن و مقدار فاز اتا به روش متالوگرافی فلزات سخت	INSO ۸۷۱۰-۴
۱۹۵	ریخته گی های فولادی و چدنی - آزمایش چشمی کیفیت سطح	ASTM A ۸۰۲
۱۹۶	چدن با گرافیت کروی (چدن داکتیل)	INSO ۱۷۹۵



### گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار

ردیف	عنوان محصول / آزمون	استاندارد (ضوابط مورد تایید سازمان)
۱۹۷	محصولات چدن نشکن برای کاربرد در شبکه فاضلاب	INSO ۱۶۷۳۱
۱۹۸	آزمون سختی پذیری فولادها-آزمایش جمینی	ISIRI ۶۰۲۸
۲۰۰	قطعات آهنگری شده برای دیسک ها و چرخ های روتور توربین از جنس سوپر آلیاژ پایه آهن رسوب سختی شده -ویژگی ها	ISIRI ۱۴۴۸۸
۲۰۱	لوله های چدن نشکن، اتصالات، تجهیزات جانبی و مفاصل آن ها برای مصارف آبی	INSO ۳۷۳۲
۲۰۲	یاتاقان های ساده - آلیاژهای مس - قسمت ۲- آلیاژهای مس کار پذیر در یاتاقان های یک پارچه ساده	ISIRI ۱۳۹۳۰-۲
۲۰۳	صفحات فولادی و محصولات تخت عریض با استحکام تسلیم بالا برای شکل دهی سرد - قسمت ۱- شرایط تحویل فولادهای نورد ترمومکانیکی	ISIRI ۱۳۹۳۱-۱
۲۰۴	پوشش های تبدیل شیمیایی-پوشش های سیاه اکسید روی، آهن و فولاد- ویژگیها و روشهای آزمون	ISIRI ۹۳۴۶
۲۰۵	ویژگیهای ظروف آلومینیوم با پوشش نچسب	ISIRI ۳۴۰۷
۲۰۶	آماده سازی سطوح فولادی قبل از اعمال رنگ وسایر پوشش ها- روشهای آزمون برای ساینده های فلزی در فرایند تمیزکاری پاششی - قسمت ۲- تعیین توزیع اندازه ذرات	ISIRI ۱۳۶۸۷-۲
۲۰۷	آماده سازی سطوح فولادی قبل از اعمال رنگ وسایر پوشش ها- روشهای آزمون برای ساینده های فلزی در فرایند تمیزکاری پاششی - قسمت ۳- تعیین اندازه سختی	ISIRI ۱۳۶۸۷-۳
۲۰۸	آماده سازی سطوح فولادی قبل از اعمال رنگ وسایر پوشش ها- روشهای آزمون برای ساینده های فلزی در فرایند تمیزکاری پاششی - قسمت ۴- تعیین دانسیته ظاهری	ISIRI ۱۳۶۸۷-۴
۲۰۹	آماده سازی سطوح فولادی قبل از اعمال رنگ وسایر پوشش ها- روشهای آزمون برای ساینده های فلزی در فرایند تمیزکاری پاششی - قسمت ۵- تعیین درصد عیوب در ذرات و ریز ساختار	ISIRI ۱۳۶۸۷-۵





### گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار

ردیف	عنوان محصول / آزمون	استاندارد (ضوابط مورد تایید سازمان)
۲۱۰	آماده سازی سطوح فولادی قبل از اعمال رنگ و سایر پوشش ها - روشهای آزمون برای ساینده های فلزی در فرایند تمیزکاری پاششی - قسمت ۶- تعیین ماده خارجی موجود در ساینده	ISIRI ۱۳۶۸۷-۶
۲۱۱	آماده سازی سطوح فولادی قبل از اعمال رنگ و سایر پوشش ها - روشهای آزمون برای ساینده های فلزی در فرایند تمیزکاری پاششی - قسمت ۷- تعیین رطوبت	ISIRI ۱۳۶۸۷-۷
۲۱۲	آماده سازی سطوح فولادی قبل از اعمال رنگ و سایر پوشش ها- ویژگی های ساینده های فلزی در فرایند تمیز کاری پاششی قسمت ۱-مقدمات عمومی و طبقه بندی	ISIRI ۱۳۶۸۶-۱
۲۱۳	آماده سازی سطوح فولادی قبل از اعمال رنگ و سایر پوشش ها- ویژگی های ساینده های فلزی در فرایند تمیز کاری پاششی قسمت ۲- ساچمه شکسته (گریت) از جنس چدن تبریدی	ISIRI ۱۳۶۸۶-۲
۲۱۴	آماده سازی سطوح فولادی قبل از اعمال رنگ و سایر پوشش ها- ویژگی های ساینده های فلزی در فرایند تمیز کاری پاششی قسمت ۳- ساچمه و ساچمه شکسته (گریت) فولادی از نوع ریختگی با کربن بالا	ISIRI ۱۳۶۸۶-۳
۲۱۵	آماده سازی سطوح فولادی قبل از اعمال رنگ و سایر پوشش ها - ویژگی های ساینده های فلزی در فرایند تمیز کاری پاششی قسمت ۴- ساچمه فولادی از نوع ریختگی با کربن پائین	ISIRI ۱۳۶۸۶-۴
۲۱۶	شمش های تصفیه شده روی-ویژگیها	ISIRI ۴۹۹۸
۲۱۷	ورق فولادی گرم نوردیده پیوسته با کیفیت ساختمانی دارای مقاومت به خوردگی اتمسفری بهبود یافته	INSO ۱۳۷۴۷
۲۱۸	محصولات فولادی تخت با استحکام تسلیم بالا-قسمت ۱-الزامات کلی	ISIRI ۱۳۷۴۹-۱
۲۱۹	ورق فولادی گرم نوردیده با کیفیت قابل استفاده در سازه خودرو ویژگی ها و روش های آزمون	ISIRI ۵۳۱۶
۲۲۰	راه آهن - اجزاء - الزامات فنی تحویل - قسمت دوم : صفحات فولاد کربنی غیر آلیاژی	ISIRI ۷۲۰۲-۲
۲۲۱	راه آهن - اجزاء - الزامات فنی تحویل - قسمت سوم : تراورس های فولادی	ISIRI ۷۲۰۲-۳



### گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار

ردیف	عنوان محصول / آزمون	استاندارد (ضوابط مورد تایید سازمان)
۲۲۲	راه آهن - اجزاء - الزامات فنی تحویل - قسمت چهارم: پیچ و مهره های فولادی که تحت عملیات حرارتی قرار نگرفته اند و پیچ و مهره های با مقاومت بالا برای صفحه زیر ریل و بستها	ISIRI ۷۲۰۲-۴
۲۲۳	واشرهای درز بندی جهت استفاده در انواع فلنج های چدنی، فولادی و آلیاژ مسی - ویژگیها و ابعاد	ISIRI ۸۱۰۴
۲۲۴	قطعات فولادی ریخته گری آب داده و بازگشت شده برای کاربردهای عمومی - شرایط فنی تحویل	ISIRI ۶۵۴۷
۲۲۵	آلومینیوم، آلیاژ آلومینیوم و آلومینیوم مغز فولادی به عنوان محافظ در کابلها	INSO ۵۱۶۶
۲۲۶	لوله های فولادی برای آبرسانی و فاضلاب	ISIRI ۶۷۷۱
۲۲۷	آلیاژهای آلومینیوم و آلومینیوم کارپذیر - ورق ها، تسمه ها و صفحه ها - قسمت ۲ - خواص مکانیکی	INSO ۱۶۵۸۸-۲
۲۲۸	لوله های چدنی نشکن - پوشش بیرونی بر پایه روی - قسمت ۱ - روی فلزی با لایه تکمیلی	INSO ۱۲۴۴۵-۱
۲۲۹	لوله های چدنی نشکن - پوشش خارجی با پایه روی - قسمت ۲ - رنگ غنی از روی با لایه پوشش نهایی	INSO ۱۲۴۴۵-۲
۲۳۰	ویژگی پروفیل آلومینیوم	ISIRI ۲۳۸۴
۲۳۱	فولاد - فولاد زنگ نزن آستنیتی آیل یا کار سرد شده، صفحه، ورق، تسمه و میله تخت - ویژگیها	INSO ۱۶۱۲۳
۲۳۲	خواص مکانیکی مقاومت به خوردگی اتصالات از جنس فولاد زنگ نزن - قسمت ۱ - پیچ های مهره خور، پیچ ها و میله های دو سر روزه	INSO ۱۷۳۲۱-۱
۲۳۳	خواص مکانیکی مقاومت به خوردگی اتصالات از جنس فولاد زنگ نزن - قسمت ۲ - مهره ها	INSO ۱۷۳۲۱-۲
۲۳۴	پین های موازی، از جنس فولاد سخت کاری نشده و فولاد زنگ نزن آستنیتی	ISIRI ۱۱۷۵۲
۲۳۵	اتصالات جوش کاری لب به لب فولاد زنگ نزن	ISIRI ۱۲۸۳۴
۲۳۶	فولادهای زنگ نزن - قسمت اول - لیست فولادها	INSO ۸۴۱۰-۱





### گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار

ردیف	عنوان محصول / آزمون	استاندارد (ضوابط مورد تایید سازمان)
۲۳۷	فولادهای زنگ نزن - قسمت دوم - شرایط فنی تحویل برای کاربردهای عمومی در مورد ورقها و صفحه ها	INSO ۸۴۱۰-۲
۲۳۸	فولادهای زنگ نزن - قسمت سوم - شرایط فنی تحویل برای کاربردهای عمومی جهت قطعات نیمه تمام، میله ها، میلگردها و مقاطع	INSO ۸۴۱۰-۳
۲۳۹	کاشتنیهای جراحی - مواد فلزی - قسمت اول: فولاد زنگ نزن کار شده	INSO ۷۲۱۷-۱
۲۴۰	کاشتنیهای جراحی - مواد فلزی - قسمت دوم: تیتانیوم غیر آلیاژی (به جز عناصر گازی H, O, N)	ISIRI ۷۲۱۷-۲
۲۴۱	کاشتنیهای جراحی - مواد فلزی - قسمت سوم: آلیاژ کار شده تیتانیوم ۶- آلومینیوم ۴- وانادیوم (به جز عناصر گازی H, O, N)	ISIRI ۷۲۱۷-۳
۲۴۲	کاشتنیهای جراحی - مواد فلزی - قسمت چهارم: آلیاژ ریختگی کبالت - کروم - مولیبدن	INSO ۷۲۱۷-۴
۲۴۳	کاشتنیهای جراحی - مواد فلزی - قسمت پنجم: آلیاژ کار شده کبالت - کروم - تنگستن - نیکل کار شده	INSO ۷۲۱۷-۵
۲۴۴	کاشتنیهای جراحی - مواد فلزی - قسمت ششم: آلیاژ کار شده کبالت - نیکل - کروم - مولیبدن	ISIRI ۷۲۱۷-۶
۲۴۵	کاشتنیهای جراحی - مواد فلزی - قسمت هفتم: آلیاژ کار سرد شده و قابل آهنگری کبالت - کروم - نیکل - مولیبدن - آهن	ISIRI ۷۲۱۷-۷
۲۴۶	کاشتنیهای جراحی - مواد فلزی - قسمت هشتم: آلیاژ کار شده کبالت - نیکل - کروم - مولیبدن - تنگستن - آهن	ISIRI ۷۲۱۷-۸
۲۴۷	کاشتنیهای جراحی - مواد فلزی - قسمت نهم: فولاد زنگ نزن کار شده با نیتروژن بالا	INSO ۷۲۱۷-۹
۲۴۸	کاشتنیهای جراحی - مواد فلزی - قسمت یازدهم: آلیاژ کار شده تیتانیوم ۶- آلومینیوم ۷- نیوبیوم (به جز عناصر گازی H, O, N)	INSO ۷۲۱۷-۱۱
۲۴۹	کاشتنی های جراحی - مواد فلزی - قسمت ۱۲- آلیاژ کار شده کبالت - کروم - مولیبدن (به جز عنصر N)	ISIRI ۷۲۱۷-۱۲
۲۵۰	کاشتنی های جراحی - مواد فلزی - قسمت ۱۴- آلیاژ کار شده تیتانیوم ۱۵- مولیبدن ۵- زیرکونیم ۳- آلومینیوم	INSO ۷۲۱۷-۱۴



### گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار

ردیف	عنوان محصول / آزمون	استاندارد (ضوابط مورد تایید سازمان)
۲۵۱	فشار هیدرو استاتیک شیرهای صنعتی	API STD ۵۹۸ ISO ۵۲۰۸
۲۵۲	فروکروم و بیژگی ها	INSO ۱۶۸۵۲
۲۵۳	سیلیکو منگنز-بیژگیها	INSO ۱۶۸۵۱
۲۵۴	فرو سیلیسم - تعیین مقدار آلومینیوم روش طیف سنجی جذب اتمی شعله	ISIRI ۷۱۵۷
۲۵۵	قلع و آلیاژهای قلع - شمش قلع	INSO ۱۶۷۲۹
۲۵۶	آزمون غیر مخرب - پراش پرتو X از مواد بلورین و آمورف	BS EN ۱۳۹۲۵-۱
۲۵۷	راهنمای استاندارد برای آنالیز عنصری به روش طیف سنجی فلورسانس پرتو X با مکانیزم تفکیک طول موج	ASTM E ۱۶۲۱
۲۵۸	آزمون های خوردگی در اتمسفرهای مصنوعی	INSO ۱۰۳۱۵ ASTM B ۱۱۷
۲۵۹	منه های پیچشی فولادی با ساق موازی	ISIRI ۳۵۲۶
۲۶۰	فنرهای تخت مورد مصرف در وسائط نقلیه - بیژگیها و روش های آزمون	ISIRI ۳۳۸۹
۲۶۱	مواد فلزی - آزمون ضربه ی آونگی چارپی - روش آزمون	INSO ۷۹۶-۱ ISO ۱۴۸-۱, ASTM E۲۳ INSO ۱۰۱۶
۲۶۲	آزمون خمش مواد فلزی	INSO ۱۸۱۶۸
۲۶۳	آزمون تخت کردن لوله های آلومینیومی و آلیاژ آلومینیم	INSO ۱۷۵۹۹
۲۶۴	آزمون پیچش ساده سیمهای ساخته شده از آلومینیوم و آلیاژ آلومینیوم	BS ۳۴۹۲
۲۶۵	مشخصات شیلنگ های تانکر جاده ای و ریلی و مجموعه شیلنگ محصولات نفتی، از جمله سوخت های هواپیمایی	BS ۵۸۴۲
۲۶۶	مشخصات مجموعه شیلنگ ترموپلاستیک برای استفاده در اسکله، جاده و تانکر	DIN EN ۱۰۳۲۳
۲۶۷	سیم و محصولات فولادی سیم مهره	



### گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار

ردیف	عنوان محصول / آزمون	استاندارد (ضوابط مورد تایید سازمان)
۲۶۸	صنایع نفت و گاز طبیعی - مواد مورد استفاده در محیط های حاوی سولفید هیدروژن (H <sub>2</sub> S) در تولید نفت و گاز - قسمت ۱ - اصول کلی انتخاب مواد مقاوم به ترک خوردگی	INSO ۹۲۲۶-۱ ISO ۱۵۱۵۶-۱ ANSI/NACE MR-0۱۷۵
۲۶۹	صنایع نفت و گاز طبیعی - مواد مورد استفاده در محیط های حاوی سولفید هیدروژن (H <sub>2</sub> S) در تولید نفت و گاز - قسمت ۲ - فولادهای کربنی و کم آلیاژ مقاوم به ترک خوردگی و استفاده از چدن ها	INSO ۹۲۲۶-۲ ISO ۱۵۱۵۶-۲
۲۷۰	صنایع نفت و گاز طبیعی - مواد مورد استفاده در محیط های حاوی سولفید هیدروژن (H <sub>2</sub> S) در تولید نفت و گاز - قسمت ۳ - CRAS (آلیاژهای مقاوم به خوردگی) و سایر آلیاژهای مقاوم به ترک خوردگی	INSO ۹۲۲۶-۳ ISO ۱۵۱۵۶-۳
۲۷۱	زنجیرهای کالیبره شده حلقه کوتاه با مقطع گرد - گروه ۳ - ویژگیها	ISIRI ۳۲۵۰
۲۷۲	زنجیرهای کالیبره شده حلقه کوتاه با مقطع گرد - گروه ۵ - ویژگیها	ISIRI ۳۲۵۲
۲۷۳	زنجیرهای کالیبره شده حلقه کوتاه با مقطع گرد - گروه ۶ - ویژگیها	ISIRI ۳۲۵۳
۲۷۴	زنجیرهای کالیبره شده حلقه کوتاه با مقطع گرد - گروه ۸ - ویژگیها	ISIRI ۳۲۵۴
۲۷۵	فولاد - فولاد مورد استفاده برای پیش تنیده کردن بتن - قسمت ۲ - سیم کشیده شده با روش سرد	ISIRI ۱۳۲۵۰-۲
۲۷۶	فولاد - فولاد مورد استفاده برای پیش تنیده کردن بتن - قسمت ۳ - سیم آب دیده و حرارت دیده	ISIRI ۱۳۲۵۰-۳
۲۷۷	فولاد - فولاد مورد استفاده برای پیش تنیده کردن بتن - قسمت ۴ - سیم بافته	ISIRI ۱۳۲۵۰-۴
۲۷۸	فولاد مورد استفاده برای پیش تنیدن بتن - قسمت ۵ - میله گردهای فولادی گرم نور دیده با یا بدون فراوری بعدی	INSO ۱۳۲۵۰-۵



### گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار

ردیف	عنوان محصول/آزمون	استاندارد (ضوابط مورد تایید سازمان)
۲۷۹	زنجیرهای حلقه کوتاه برای اهداف بالابری - شرایط عمومی پذیرش	ISIRI 10316
۲۸۰	شناسایی حساسیت به خوردگی مرزدانه ای در فولادهای زنگ نزن آستنیتی	ASTM A 262 Method B/C/E/F
۲۸۱	خوردگی فلزات و آلیاژها - روشهای آزمون الکتروشیمیایی - راهنماهای اندازه گیری پلاریزاسیون پتانسیو استاتیک و پتانسیو دینامیک	ISIRI 10323 ASTM G3
۲۸۲	روشهای استاندارد آزمون برای تعیین سختی پذیری فولاد	ASTM A255
۲۸۳	پوشش های فلزی - پوشش های گالوانیزه گرم بر روی مواد آهنی - اندازه گیری جرم بر واحد سطح - روش گراویمتری	INSO 1545

**عباس نوری**

**مدیر کل**





تذکر:

- ۱- مدت اعتبار این تاییدیه از تاریخ صدور دو سال می باشد.
  - ۲- داشتن این تاییدیه رافع مسؤولیت های حقوقی و جزایی دارنده آن نمی باشد.
  - ۳- رعایت تفاهم نامه همکاری با سازمان ملی استاندارد ایران الزامی است.
- \* در صورتی که آزمون در زمینه تعیین ماهیت باشد و استاندارد مشخصی برای آن وجود نداشته باشد از ضوابط قانونی مربوطه از جمله حوزه های تعریف شده استاندارد یا فصول کتاب مقررات صادرات و واردات استفاده می شود.

آدرس: تهران، کیلومتر ۲۱ جاده مخصوص کرج، ورودی سرخه حصار، خیابان فرنان، پلاک ۸-کدپستی: ۳۷۵۳۱۴۶۱۷۱

تلفن: ۰۲۱-۶۳۰۷، ۴۶۸۳۱۵۷۰-۷، دورنگار: ۴۶۸۳۱۵۹۷